



INNOVATION IST UNSER STANDARD

RECYCLING- UND SCHREDDERTECHNOLOGIE



DAS UNTERNEHMEN

DARUM ERDWICH.



IHRE BEDÜRFNISSE SIND UNSER ANTRIEB UND UNSERE LEIDENSCHAFT

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen, bietet ERDWICH mit über 40 Jahren Erfahrung anspruchsvolle Leistungen mit hervorragenden Ergebnissen in der Recycling- und Schreddertechnologie.

Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Mehr als 7.500 Maschinen in über 90 Ländern der Welt sind das Ergebnis unserer kundenbezogenen und erfolgreichen Unternehmensphilosophie.

Sie stellt unsere Kunden und ihre Anforderungen in das Zentrum unseres Handelns.

Dabei prägen Fairness, Ehrlichkeit und Zielorientierung unsere Arbeit nach außen und innen.

Für jede Anwendung entwickeln wir perfekte, individuelle Lösungen zusammen mit unseren erfahrenen Experten und unseren Kunden.

Inhabergeführt mit persönlicher Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service, leisten wir für unseren Kunden erstklassige Qualität: MADE IN BAVARIA.

■ INNOVATION IST UNSER STANDARD

Für jede Material- und Volumenforderung entwickeln wir kundenspezifische Maschinen und Anlagen. Unser Unternehmen verkauft nicht einfach ein Produkt, sondern immer die technologisch und wirtschaftlich beste Lösung - denn unser Ziel ist höchste Kundenzufriedenheit.

■ QUALITÄT MADE IN BAVARIA

Unsere modularen Maschinen und Anlagen überzeugen durch erstklassige Qualität, höchste Standzeiten und geringen Wartungsaufwand. Robust, stabil, energieeffizient und langlebig stehen sie für unseren Anspruch, gewachsen aus jahrelanger Erfahrung.

■ ERGEBNISORIENTIERTE BERATUNG

Routinierte Projektleiter betreuen Sie von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme. Ehrlichkeit, Fairness und Verantwortung bilden das Fundament unserer Werte gegenüber unserem Partner.

■ FLACHE HIERARCHIEN

Flache Hierarchien und die hohe Entscheidungsfreiheit unserer Mitarbeiter fördern schnelle Entscheidungen und beschleunigen alle Projektabläufe.

■ SERVICE IST UNSERE LEIDENSCHAFT

Unser Service umfasst alles, von Ihrem ersten Kontakt mit uns bis hin zur technischen Betreuung und professionellen Wartung. Wir streben stets danach, Ihre Zufriedenheit zu maximieren.

DIE PROZESSKOMPETENZ

HÖCHSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH EFFIZIENTE PROZESSE.



- **INDIVIDUELL BERATEN ZUR BESTEN LÖSUNG**
Unsere Spezialisten beraten Sie, um eine für Sie und Ihre Anforderungen optimal abgestimmte Lösung zu definieren.
- **LIVE-TESTS SCHAFFEN SICHERHEIT**
In unserem Testcenter sind wir in der Lage, bei Bedarf Ihre Materialien unter Echtbedingungen zu testen. So schaffen wir die optimale Grundlage für Ihre Investitionsentscheidung.
- **LÖSUNGEN, KONSTRUIERT FÜR IHREN ERFOLG**
Auf diesen Grundlagen entwickeln und konstruieren wir nach neuestem Stand der Technik, die technologisch und wirtschaftlich optimale Lösung. Abgestimmt auf Ihre ganz speziellen Anforderungen, zum Schutz der Umwelt und zur Schonung der Ressourcen.
- **IHR PERSÖNLICHER PROJEKTLIEFER MANAGT DAS**
Ihr persönlicher Projektleiter sorgt für Termintreue und Zuverlässigkeit in allen Prozessschritten. Er ist als fester Ansprechpartner stets für Sie erreichbar.
- **VOLLER STOLZ ZUR INBETRIEBNAHME**
Dieses Leistungspaket setzt sich aus der Werksabnahme, Montage, Inbetriebnahme und Anlaufbetreuung zusammen. Es beinhaltet zusätzlich Probeläufe, Schulungen Ihres Bedienungs- und Instandhaltungspersonals, verständliche Bedienungsanleitungen und Ersatzteilkataloge.
- **SERVICE IST UNSERE LEIDENSCHAFT**
Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen über unsere Service-Hotline mit großer Motivation zur Verfügung. Zur Sicherstellung des höchsten Verfügbarkeitsgrades Ihrer Anlage, sind unsere Servicetechniker Tag und Nacht für Sie vor Ort im Einsatz.

Als Hersteller von Zerkleinerungsmaschinen und Recycling-Anlagen begeistert ERDWICH mit Produktlösungen, die für ihre ausgefeilte Technik, ihre herausragende Qualität und ihren einzigartigen Innovationscharakter bekannt sind.

Das Geheimnis unseres Erfolgs sind aber nicht nur unsere Produkte. Es sind vielmehr die Mitarbeiter, die diese Produkte entwickeln, produzieren und vertreiben. Ihre Zufriedenheit und Fachkompetenz sind Voraussetzung, um erstklassige Leistungen für Sie zu erbringen.

Es ist der besondere Teamgeist und die großen Freiräume, die die Menschen in unserem Unternehmen nach vorne bewegen.

Durch die Globalisierung der Märkte werden die Anforderungen jeden Tag komplexer. Sie fordern von allen Marktteilnehmern hoch effiziente Prozesse und Flexibilität.

Unsere Prozessschritte sind so verzahnt, dass die hohe ERDWICH-Qualität gesichert wird und dadurch unsere Kunden von maximaler Effizienz profitieren.



... SHREDDING UN... ATED ...



DIE ENTWICKLUNG
UND KONSTRUKTION

UNSER ERDWICH
KONSTRUKTIONSTEAM
ENTWICKELT INDIVIDUELLE
LÖSUNGEN
MIT GROßER ERFAHRUNG.



Erfahrung zählt. Das gilt vor allem in der Entwicklung und Konstruktion unserer individuellen Maschinen- und Anlagenlösungen.

Es setzt auch Mitarbeiter voraus, die im Team konstruktiv, aber auch unkonventionell neue Ideen zu starken Innovationen weiterentwickeln.

Solche Mitarbeiter prägen das ERDWICH-Team, das diese Lösungen mit neuester 3D-Software professionell realisiert.

Individuelle Lösungen in besten Händen eben.

■ KUNDENORIENTIERUNG VON ANFANG AN

Die Planung einer Maschine oder Anlage beginnt bereits mit dem Angebot und der gemeinsamen, kooperativen Zusammenarbeit mit dem Kunden. Jede Kundenanfrage ist eine neue Herausforderung.

■ STARKE INTERNE KOMMUNIKATION

Die Summe unseres Erfolges liegt in der Gemeinsamkeit. Der ständige Dialog zwischen Vertrieb, Konstruktion und Entwicklung lässt Ideen zu Innovationen reifen.

■ PARTNERSCHAFT INTERN UND EXTERN

Unsere langjährigen Lieferanten und Partner für Anlagenkomponenten sind fester Bestandteil des ERDWICH-Teams. Sie engagieren sich mit der gleichen Begeisterung für Ihre Aufgaben wie unsere eigenen Mitarbeiter.

■ HOHE EIGENVERANTWORTUNG

Nur ein verantwortungsvolles, selbstständig arbeitendes Team kann sich den hohen Anforderungen des Marktes stellen. Die Kompetenz unserer Mitarbeiter erlaubt flache Hierarchien und hohe Eigenverantwortung.

■ INNOVATIONEN FÜR EINE ERFOLGREICHE ZUKUNFT

Wir entwickeln Technologien für die Zukunft. Dabei verfolgen wir intensiv den Markt und richten unsere Entwicklungen konsequent darauf aus. Sei es für Einzelmaschinen oder gesamte Anlagenlösungen.

DIE PRODUKTION

**UNSERE FERTIGUNGSTIEFE
SICHERT IHNEN HOHE
FLEXIBILITÄT UND KURZE
REAKTIONSZEITEN.**



ERDWICH

Unser Unternehmen hat alle wesentlichen Fertigungsverfahren im eigenen Hause verankert. So stellen wir sicher, dass sich Qualität und Innovation in einem positiven Prozess unter unserer Verantwortung ständig weiterentwickeln können. Die Produktion umfasst die mechanische Bearbeitung und den damit verbundenen Maschinenbau sowie die Fertigung der anlagenspezifischen Maschinenkomponenten.

Diese Fertigungstiefe eröffnet uns zugleich das hohe Maß an Flexibilität, um schnell auf kurzfristige Kundenwünsche reagieren zu können. Jede Maschine oder Anlage wird bei ERDWICH unter Echtbedingungen getestet und erst nach technischer, interner Abnahme zur Auslieferung freigegeben.

ERDWICH ist nach ISO 9001 und 14001 zertifiziert.



... SHREDDING UNLIMITED ...

FÜR JEDE ANFORDERUNG UND JEDES MATERIAL GARANTIEREN WIR FÜR SIE DIE PERFEKTE LÖSUNG.



METALLSPÄNE

In metallverarbeitenden Betrieben mit spanabhebender Fertigung sind die anfallenden Späne ein bedeutender Kostenfaktor. Maschinenstillstand, der durch verstopfte Späne verursacht wird, ist der Killerfaktor für die Produktivität jedes Unternehmens.

Aber auch die effiziente Späneabfuhr stellt eine echte logistische Herausforderung dar. Hierbei sind insbesondere Unternehmensgröße, Maschinenanzahl und Spänenvolumen die entscheidenden Kriterien für wirtschaftliche und prozesssichere Lösungen.

E-SCHROTT/KÜHLGERÄTE/BATTERIE-RECYCLING

Die Ozon schädigenden Fluor-Chlor-Kohlenwasserstoffe (FCKWs) sowie die brennbaren Kohlenwasserstoffe (KW), die in der PU-Schaumproduktion verwendet wurden, stellen besondere Ansprüche an die Recyclingprozesse. Aktuell ist die Rückgewinnung der Kohlenwasserstoffe (z. B. Pentan) nahezu 100%.

Ein ökologisch sehr attraktiver Ansatz für das Recycling von Lithium-Ionen-Batterien ist die weitestgehend mechanische Aufbereitung der Batterien über Zerkleinerungs-, Klassier- und Sortierprozesse sowie die Verdunstung der flüchtigen Elektrolytbestandteile.

Auch in Elektro-/Elektronikgeräten, Haushaltsklein-/ und Großgeräten, Leiterplatten, stecken wertvolle Rohstoffe.

KARTON

Pro Jahr werden in Deutschland rund 10 Millionen Tonnen Karton und Pappe zu Verpackungszwecken produziert.

Zur Optimierung des innerbetrieblichen Produktionsablaufs werden großvolumige und sperrige Kartonagen direkt an der Anfallstelle im Volumen reduziert. Sie können somit optimal mit nach geschalteten Pressen einem geordneten Recyclingkreislauf zugeführt werden.

Je nach Anforderung sind unterschiedliche Maschinengrößen erforderlich, um diese auch in den Produktionsprozessen der Wellpappenindustrie optimal einsetzen zu können.

ERSATZBRENNSTOFFE

Analyse-Zerkleinerungssysteme zur Qualitätsbestimmung sind bei der Produktion von Ersatzbrennstoffen eine elementare Vorstufe.

Betriebe, die den Ersatzbrennstoff (EBS) von externen Lieferanten zukaufen, stehen vor dem Verheizen vor zwei zentralen Analyse-Anforderungen: Die Schadstoffanalyse und die Brennwertanalyse.

Zur gesicherten Handhabung dieser Analysen ist ein anspruchsvolles Probennahmesystem erforderlich.

SONDERMÜLL

In der pharmazeutischen und chemischen Industrie, aber auch in anderen Industriebetrieben fallen große Mengen an Sonderabfällen an. Aufgrund ihres Gefährdungspotentials für Gesundheit und Umwelt, müssen diese Abfälle in besonderen Anlagen vernichtet oder in speziellen Deponien gelagert werden.

Im Wesentlichen geht es darum, diese Abfälle so zu zerkleinern, damit sie zum einen nicht mehr nutzbar sind und zum anderen optimal zur Vernichtung in Hochtemperatur-Verbrennungsanlagen vorbereitet werden.

WEITERE EINSATZBEREICHE VON A-Z

Die Bedeutung der Rohstoffe lässt täglich neue Einsatzbereiche entstehen. Selbst Armaturen Bretter, Banknoten, Einweggeschirr, Cateringabfälle, Flaschenverschlüsse, Kunststoffbehälter, Milchverpackungen, Ölfilter, Windeln, Dosen, Verpackungen aller Art, Zigaretten und vieles mehr sind die Bereiche, die wir mit unserer Technologie abdecken.

Für alle Anwendungen finden wir eine passende Lösung.

Sprechen Sie mit uns, wir sind für Sie da.

... SHREDDING UNLIMITED ...



**INNOVATIVE
LÖSUNGEN SETZEN
WELTWEIT STANDARDS
IN TECHNOLOGIE UND
LEISTUNG.**

EINWELLEN-ZERKLEINERER

Exakter Materialaufschluss in nur einem einzigen Arbeitsgang.

Das Material wird vom Schneidrotor mit dem 1000-fach bewährten Rotor-Stator-Schneidprinzip erfasst und am Statormesser wiederholt geschnitten, bis die gewünschte Stückgröße erreicht ist.

ZWEIWELLEN-ZERKLEINERER

Kontinuierliche Zerkleinerungsprozesse von großen Mengen und Volumen.

Das Geheimnis ist unser seit Jahrzehnten bewährtes ERDWICH-Rotorscheren-Schneidprinzip. Das Material wird mit den Haken der Messer erfasst, kompromisslos eingezogen und zwischen den Messern der beiden gegenläufigen Wellen geschnitten.

DREI- UND VIERWELLEN-ZERKLEINERER

Für die Aufbereitung von größeren Mengen oder großvolumigen Materialien auf eine definierte Stückgröße eignet sich vor allem diese Maschinenteknik.

Durch die unterschiedlichen Drehzahlen der Schneidwellen und ihre individuellen Messer-Bestückungen werden die Materialien kontinuierlich eingezogen und präzise zerkleinert.

GROBZERKLEINERER

Mit dem langsam laufenden und geräuscharmen Zweiwellen-Rotor-Reißsystem gelingt es, schonend und verschleißarm, das Material aufzuschließen.

Somit können bei der anschließenden Sortierung die enthaltenden Wert- und Schadstoffe nahezu unbeschädigt aussortiert werden.

HAMMERMÜHLEN

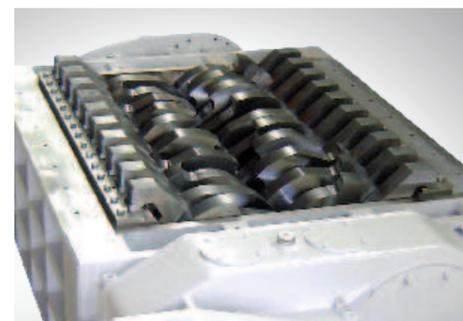
ERDWICH-Hammermühlen sind die Antwort, wenn die selektive Zerkleinerung hartspröder Materialien und die Verkugelung zäher Materialien als Vorbereitung für nachfolgende Trennsysteme gefordert ist.

Sie eignen sich besonders für Metallschrott, Elektro- und Elektronikschrott oder Späne aus Stahl, Aluminium oder anderen Materialien.

KARTONZERKLEINERER

Mit dem Kartonzerkleinerer EKZ in verschiedenen Baugrößen bieten wir die optimale Lösung, um großvolumige Kartongagen direkt an der Anfallstelle prozesssicher verarbeiten zu können.

Mit dem Feinkartonzerkleinerer FKZ können Stanzreste oder Wellpappenabfälle direkt bei der Produktion verarbeitet und mit bestehenden Absaugsystemen sofort entsorgt werden.





Kühlschrankanlage, Schweiz

DIE ZERKLEINERUNGSANLAGEN

DIE BEISPIELE UNSERER ANLAGENLÖSUNGEN SIND SO INDIVIDUELL WIE IHRE ANSPRÜCHE.



ANLAGEN FÜR KÜHLGERÄTE

Als einer der führenden Hersteller mit dutzenden weltweit installierten Anlagen und über 35 Millionen aufbereiteten Kühlgeräten setzt ERDWICH in diesem Segment immer wieder Maßstäbe.

ERDWICH liefert Anlagen mit Durchsatzleistungen von 15 bis 200 Kühlgeräten pro Stunde. Diese beinhalten die automatische Vor-Demontagestrecke und das geschlossene Anlagensystem mit Zerkleinerung und Trennung der einzelnen Fraktionen ohne Zugabe von Flüssigstickstoff. Aber auch thermische Spaltungsanlagen für Treibmittel gehören zum ERDWICH-Leistungsumfang.

ANLAGEN FÜR E-SCHROTT

ERDWICH hat sich mit seinen kompletten Anlagenlösungen auch auf die Rückgewinnung wertvoller Rohstoffe aus E-Schrott spezialisiert.

Die Aufbereitungsschritte umfassen alle erforderlichen Verfahrensprozesse.

Diese beinhalten die Vorsortierung und Selektion wertvoller Rohstoffe, die Schadstoffentfrachtung und die schonende Grobzerkleinerung mit Aufschluss. Die automatische Separation der verschiedenen Fraktionen bis hin zur Feinstseparierung aller erforderlichen Verfahrensprozesse ist ebenfalls Bestandteil der ERDWICH-Lösungen.

ANLAGEN FÜR METALLSPÄNE

Für das effiziente Spänenmanagement bietet ERDWICH mit jahrzehntelanger Erfahrung ausgereifte zentrale und dezentrale Lösungen.

Diese führen sofort zu höherer Prozesssicherheit an der Werkzeugmaschine und zu geringeren Transportkosten durch das erzielte höhere Schüttgewicht des Späneabfalls.

Parallel dazu steigt die Arbeitssicherheit und die Personalkosten für das Spänehandling werden deutlich reduziert.

ANLAGEN FÜR ERSATZBRENNSTOFFE

Vor der Produktion von Ersatzbrennstoffen sind komplexe Prozesse der Probenahme erforderlich, für die ERDWICH ein automatisiertes Anlagen-Komplettsystem entwickelt hat. Dieses System setzt Maßstäbe im Bereich Probenahme und Prozesssicherheit.

Es beinhaltet alle Schritte von der Probenahme über die Zerkleinerung auf definierte Korngrößen bis hin zur automatischen Rückführung in die Ofenbeschickung.

ANLAGEN FÜR SONDERMÜLL

Die ERDWICH-Anlagenlösungen reichen von einfachen Zerkleinerern zur Volumenreduzierung des Mülls bis hin zur kompletten Großanlage für die Zerkleinerung und Konditionierung für weitere Verarbeitungsschritte.

Dazu zählen Klinikmüll, Blisterverpackungen, Farb- und Lackgebinde, Filterstäube, Laborchemikalien und Sondermüll in flüssiger und pastöser Form. Aber auch explosionsgefährdender Abfall in Form von Spraydosen, Arzneimitteln und vieles mehr werden von ERDWICH-Anlagen verarbeitet.

WEITERE ANLAGEN VON A-Z

Erprobte und ausgereifte Technik ist die Basis ständiger Weiterentwicklungen an neuen Anlagenlösungen und Anwendungen.

Hierbei ist unser oberstes Ziel, für jeden Kunden speziell auf seine Anforderungen und Wünsche eine wirtschaftliche und energieeffiziente Anlage zu konzipieren. Dies schließt sowohl stationäre als auch mobile Lösungen ein.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung.

... SHREDDING UNLIMITED ...

DAS TESTCENTER

**EIN PROBELAUF UNTER
ECHTBEDINGUNGEN
SCHAFFT INVESTITIONS-
SICHERHEIT.**



Material testen unter Echtbedingungen, Feinabstimmungen vornehmen, Alternativen aufzeigen, das ist die Welt im ERDWICH-Testcenter. Für Sie als unseren Kunden bedeutet dies im Ergebnis eine gesicherte Grundlage für Ihre Investitionsentscheidung.

Im ERDWICH-Test-Center steht die ganze Produktkompetenz mit Ein-, Zwei- und Dreiwellen-Zerkleinerer, Grobzerkleinerer, Kartonreisser und Hammermühle zur Verfügung. Das Test-Material kann direkt in die jeweiligen Maschinen eingekippt werden. Um die späteren produktionsnahen Versuchsergebnisse zu optimieren, steht ein großes Spektrum verschiedener Maschinenausrüstungen zur Verfügung. Mit lufttechnischen Anlagen lassen sich auch im Versuch die Trennung des Materials in einzelnen Komponenten simulieren.

Durch individuelle Ausführungen der Maschinensteuerungen sind variable Drehzahlen möglich, und wichtige Parameter wie Stromaufnahme, Drücke, Reversierverhalten und vieles mehr können prozesssicher dokumentiert werden.

So erhalten wir eine optimale Auswertung der Testergebnisse und damit die entscheidenden Kriterien für die ideale Auslegung Ihrer Maschine oder Anlage.

Video- und Fotodokumentationen und Versuchsprotokolle dienen dabei als sicherer Nachweis für die Auswertung der einzelnen Versuchsreihen.



DER WELTWEITE SERVICE

IN ÜBER 90 LÄNDERN DER WELT SIND ERDWICH UND SEINE PARTNER ZU HAUSE.



Als langjähriger erfolgreicher Hersteller von Maschinen und Anlagen wissen wir aus eigener Erfahrung, wie wichtig aufrechter, guter und nachhaltiger Service ist.

Ob Werksabnahme, Montage, Inbetriebnahme oder Anlaufbetreuung, wir kümmern uns um alle Details. Dies beinhaltet auch alle Probeläufe, die Schulungen Ihres Bedienungs- und Instandhaltungspersonals, verständliche Bedienungsanleitungen und Ersatzteilkataloge.

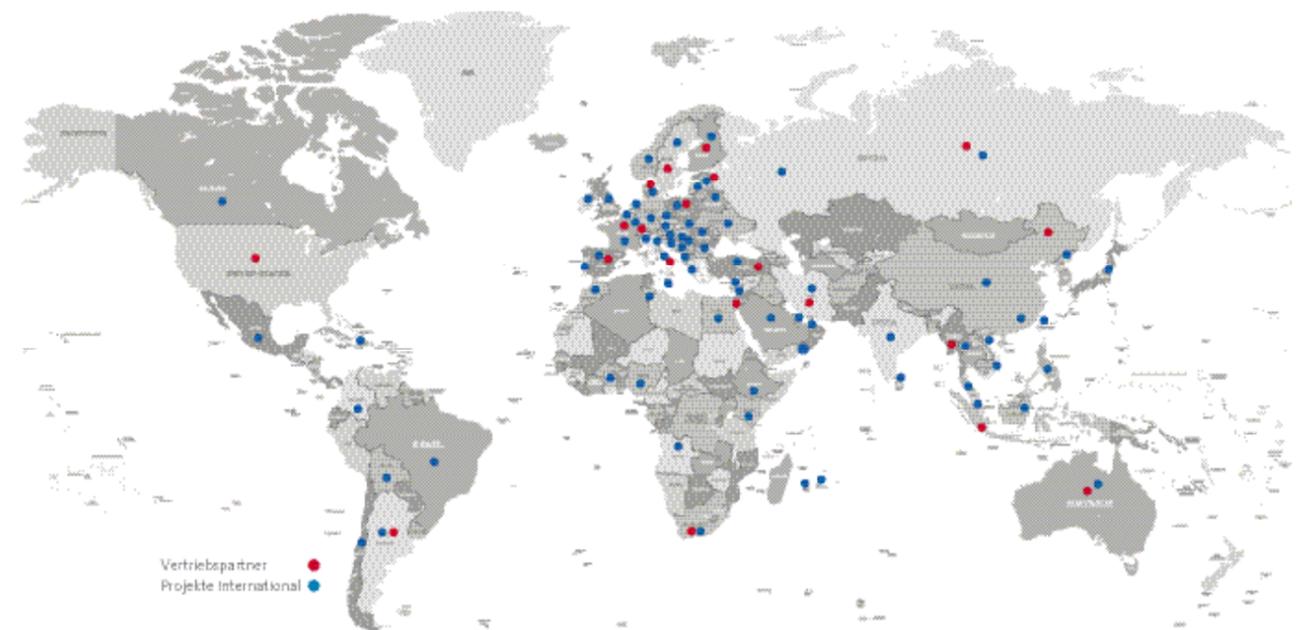
Unsere Ersatzteilversorgung ist dank schnellster Logistik,

genauso erstklassig wie die kurzfristige Unterstützung durch unsere Kundendiensttechniker vor Ort.

Unsere weltweiten Partner sind intensiv geschult und leisten perfekten Service und Wartung - ganz im Sinne unserer Philosophie.

ERDWICH-Maschinen und -Anlagen geben täglich ihr Bestes in 94 Ländern.

ERDWICH-Service.
Wir sind für Sie da – weltweit.



ERDWICH

... SHREDDING UNLIMITED ...

IHRE AUFGABE IST BEI UNS IN BESTEN HÄNDEN.

Inhabergeführt mit persönlicher Beratung,
kurzen Reaktionszeiten und mit umfassendem
Service, leisten wir für Sie erstklassige
Qualität Made in Bavaria.

Wir sind bereit für Ihre Herausforderungen.
Lernen wir uns kennen.

HERZLICH WILLKOMMEN!

ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
86859 Igling
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
E-Mail: infoline@erdwich.de

